

## MATY TERMOIZOLACYJNE Z WŁÓKNA GLINOKRZEMIANOWEGO DO 1260°C



### Budowa i charakterystyka

Maty ceramiczne z włókna glinokrzemianowego to szeroko dziś stosowana izolacja przemysłowa. Produkowana jest w kilku rodzajach i klasyfikacjach temperaturowych w zakresie do 1260°C. Maty te produkowane są z nieorganicznych włókien glinokrzemianowych, bez dodatku spoiw, które poddawane są wstępnej obróbce termicznej podczas procesu wytwarzania.

### Zastosowanie

Maty termoizolacyjne znajdują zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, a zwłaszcza jako:

- osłona termiczna elementów konstrukcji stalowych lub maszyn i urządzeń szczególnie narażonych na działanie wysokich temperatur;
- jako wyłożenia ogniotrwałe i izolacyjne urządzeń grzewczych, palników, grzałek indukcyjnych, kanałów spalin czy suszarni;
- wypełnienia poduszek termoizolacyjnych, także ze względu na własności dźwiękochłonne;
- uszczelnienia wysokotemperaturowe, wypełnienia dylatacyjne, tłumiki drgań.

### Wymiary mat i opakowanie:

| Grubość maty [mm] | Gęstość maty [kg/m <sup>3</sup> ] | Wymiar rolki w kartonie [mm] | Waga [m <sup>2</sup> /kg] |
|-------------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 13                | 128                               | 14400                        | 1,6                       |
| 25                | 128                               | 7200                         | 3,2                       |
| 50                | 128                               | 3600                         | 6,4                       |

[www.holtex.pl](http://www.holtex.pl)

[www.holtex.com.pl](http://www.holtex.com.pl)

[holtex@holtex.com.pl](mailto:holtex@holtex.com.pl)

## Właściwości mat termoizolacyjnych z włókna glinokrzemianowego

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Baza materiałowa:  | włókna glinokrzemianowe |
| Temperatura klasyfikacyjna [°C]:   | 1260                    |
| Postać krystalograficzna (przed wygrzaniem w temp. 950°C):                                 | włókna amorficzne       |
| Temperatura pracy max. [°C]: (w atmosferze utleniającej)                                   | 1150                    |
| Analiza chemiczna (tlenkowa) [%]:  |                         |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>   | 48                      |
| SiO <sub>2</sub>   | 52                      |
| ZrO <sub>2</sub>   | -                       |
| Skurcz liniowy włókien [%] po 24h w temperaturze:  |                         |
| 1000 °C  | 0,8                     |
| 1100 °C  | 1,5                     |
| 1200 °C  | 2,4                     |
| 1300 °C  | 3,5                     |
| 1400 °C  | -                       |
| 1500 °C  | -                       |
| 1600 °C  | -                       |
| Przewodność cieplna [W/mK] przy gęstości 128 kg/m <sup>3</sup><br>(metodą gorącego drutu): |                         |
| 200 °C   | 0,07                    |
| 400 °C   | 0,11                    |
| 600 °C   | 0,15                    |
| 800 °C   | 0,20                    |
| 1000 °C  | 0,31                    |
| 1200 °C  | 0,44                    |
| Temperatura topnienia [°C]:  | > 1700                  |
| Średnica włókien [µm]:   | 3                       |

[Art. Uszczelniające](#)

[Art. Techniczne](#)

[Tworzywa Konstrukcyjne](#)

[Tkaniny Techniczne](#)

[Materiały Ognioodporne](#)

[www.aramid.com.pl](http://www.aramid.com.pl) | [www.temac.pl](http://www.temac.pl) | [www.filc.pl](http://www.filc.pl) | [www.tekstolit.pl](http://www.tekstolit.pl) | [www.preszpan.pl](http://www.preszpan.pl) | [www.brezent.pl](http://www.brezent.pl) | [www.ptfe.net.pl](http://www.ptfe.net.pl)