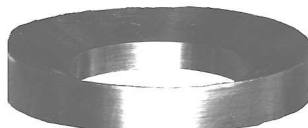


GRAFITOWE USZCZELNIENIE ARMATURY typu 960

BUDOWA USZCZELNIENIA



Pełny pierścień o przekroju trapezowym (stożkowym) stanowiący kompozyt wysokiej jakości stali nierdzewnej oraz grafitu o czystości technicznej. Zbrojenie wewnętrzne zapobiega wyciskaniu materiału przy dużych szczelinach i wysokich naprężeniach stykowych. Produkowany także w wersji bez zbrojenia.

ZASTOSOWANIE

Konstrukcja praktycznie wszystkich zaworów energetycznych przewidzianych do pracy w środowisku pary wodnej przewiduje obecność dławnicy służącej do uszczelniania wrzeciona zaworu. Ze względu na głębokość dławnicy regułą jest stosowanie uszczelnień segmentowych (4 – 6 segmentów). Konstrukcja uszczelnienia musi spełnić następujące warunki brzegowe:

- przenieść ciśnienie poosiowe rzędu nawet do 26 MPa,
- zachować odporność termiczną w ciągu minimum roku w temperaturze rzędu 550°C,
- po zadławieniu zachować niski współczynnik tarcia umożliwiający obrót wrzeciona zaworu przy użyciu siły nie większej niż 750 N (75 kG),
- nie powodować korozji wrzeciona zaworu,
- umożliwiać łatwe usuwanie zużytego uszczelnienia w czasie przeglądu technicznego zaworu.

Po rezygnacji z uszczelnień azbestowych materiałami spełniającymi podane wyżej warunki brzegowe okazały się kompozyty grafitu rozprężnego. Praktycznie bez względu na postać tych kompozytów wszystkie spełniają warunki 1 i 2. Równoległe spełnienie wszystkich pięciu warunków w sytuacjach eksploatacyjnych nie jest proste.

Podstawowy asortyment produkcji służący do uszczelniania dławnic i pokryw samouszczelniających armatury ciepłowniczej, chemicznej i petrochemicznej.

Surowcem do ich wytwarzania jest grafit ekspandowany o czystości technicznej (98,0% węgla) lub o czystości nuklearnej (99,85% węgla). Grafit stosowany do wytwarzania uszczelnień wykazuje bardzo dobre właściwości uszczelniające, m. in. posiada:

- wysoką odporność chemiczną na wszystkie media, pH 0 – 14 (z wyjątkiem mediów silnie utleniających),
 - wysoką odporność temperaturową, do +550°C;
 - dobre właściwości smarne,
 - trwałą elastyczność,
 - trwałą odporność na procesy starzeniowe.
- automatyzacja procesu produkcji, organizacja kontroli metodą „step by step” oraz zakładowy system zapewniania jakości pozwalają na otrzymanie produktu o wysokiej powtarzalności i bardzo dobrych właściwościach jakościowych.

Wszelkie podane dane mają charakter wyłącznie informacyjny. Ponadto Holtex Energoserwis zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dowolnym czasie i bez powiadomienia, w stosunku do informacji umieszczonych na niniejszych stronach.