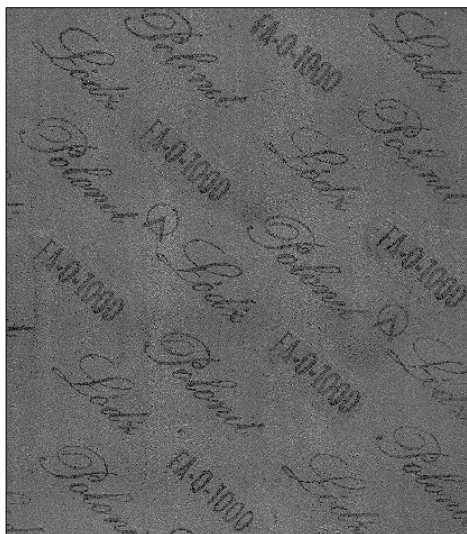


## POLOKIT FA – O 1000



### Opis płyty

Płyta jest kompozytem włókien aramidowych oraz odpornych termicznie włókien mineralnych i napełniaczy związanych kauczukiem NBR. Płyta jest zbrojona siatką stalową.

### Klasyfikacja

FA-AM1-St według DIN 28091-2

### Zastosowanie

Płyta przeznaczona do wycinania uszczelki pracujących w środowisku oleju, benzyny, nafty i innych produktów petrochemicznych oraz alkoholi, pary wodnej i wody, w tym wody morskiej, w zakresie:

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Maksymalne ciśnienie            | 12MPa  |
| Maksymalna temperatura chwilowa | 350°C  |
| Temperatura pracy ciągłej       | 250°C  |
| Temperatura pracy z parą wodną  | 200°C. |

**Uwaga:** w przypadku występowania jednocześnie ciśnień i temperatur zakłada się maksymalnie **6,0MPa i 250°C**.

### Certyfikaty:

PZH - na kontakt z żywnością; z wodą pitną  
UDT - uprawnienie nr M-14-01-/1-04

### Standardowe grubości:

0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm  
(z tolerancją +/- 0,1 mm dla grubości do 0,8 mm  
oraz +/- 10% dla pozostałych grubości)

### Standardowe formaty:

1000 x 1500 i 1500 x 1500 mm  
(z tolerancją +/- 40 mm)

**Niestandardowe formaty:** 1500 x 3000 mm  
(na zamówienie)

## Właściwości płyty POLONIT FA-O 1000 według POLONIT 97/TT-9 arkusz 03

| L.p. | Właściwość                                    | Metoda            | Jednostka         | Wartość |
|------|---|-------------------|-------------------|---------|
| 1    | Gęstość                                       | DIN 28090/2       | g/cm <sup>3</sup> | min 1,7 |
| 2    | Ściśliwość                                    | ASTM F 36 J       | %                 | 5-15    |
| 3    | Powrót elastyczny                             | ASTM F 36 J       | %                 | min 45  |
| 4    | Olej ASTM-3, 150 <sup>o</sup> C, 5h           | przyrost masy     | %                 | max 15  |
|      |   | przyrost grubości | %                 | max 6   |
| 5    | Paliwo ASTM-B, 23 <sup>o</sup> C, 5h          | przyrost masy     | %                 | max 15  |
|      |   | przyrost grubości | %                 | max 6   |
| 6    | Płyn chłodniczy, 110 <sup>o</sup> C, 5h       | przyrost masy     | %                 | max 15  |
|      |   | przyrost grubości | %                 | max 5   |
| 7    | Naprężenia resztkowe, 175 <sup>o</sup> C, 16h | DIN 52913         | MPa.              | min 30  |